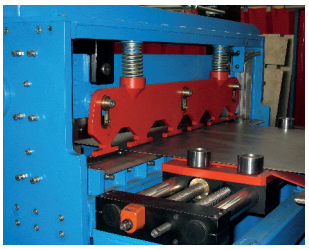
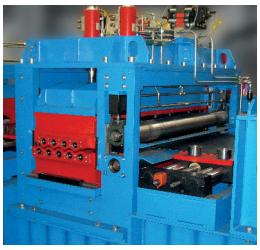
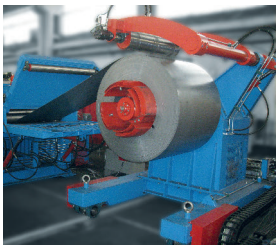
UNIWERSALNA LINIA ROZKROJU BLACH

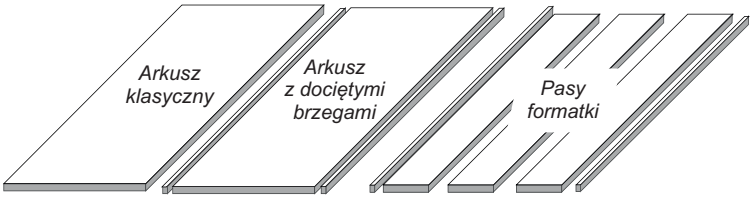
Uniwersalna, nowoczesna linia rozkroju blach rozwijanych z kręgu, szczególnie dedykowana dla firm produkujących szeroki asortyment wyrobów wytwarzanych z blach, o zróżnicowanej geometrii materiału wsadowego tj. formatki o zróżnicowanych wymiarach.

PARAMETRY PRODUKCYJNE

Prędkość produkcyjna: *30 m/min dla arkusza 3 mb*
Własności wytrzymałościowe: *Re max. 700 MPa*
Rm max. 900 MPa

ASORTYMENT

1. Arkusze klasyczne
2. Arkusze z docinanymi brzegami
3. Pasy - formatki



Materiał wsadowy:

Gatunki materiału:
- *stale niskostopowe,*
- *stale austenityczne,*
- *stopy aluminium,*
- *stopy miedzi,*
- *stopy cynku (tytancynk)*

Grubość blachy:
- *0,5 - 4,0 mm*

Szerokość kręgu:
- *1000 - 2000 mm*

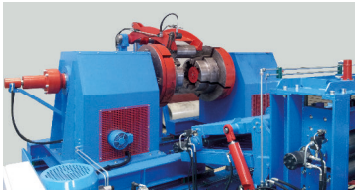
Masa kręgu wsadowego:
- *5 000 - 20 000 kg*

DANE TECHNICZNE URZĄDZEŃ

ROZWIJARKA

Rozwijarka jednotrzpieniowa:
Nośność 5,0 - 15 t
Szerokość kręgu:
1 000 - 2 000 mm

Rozwijarka dwutrzpieniowa:
Nośność 15 - 25 t
Szerokość kręgu:
1 500 - 2 000 mm

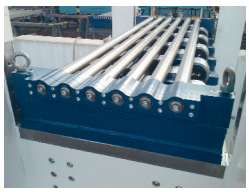


WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Stół załadowczy dostosowany do nośności rozwijarki
Rozwijanie pasma „od góry i od dołu”
Kontroler krawędzi
Sterowanie momentowe.

PROSTOWNICA

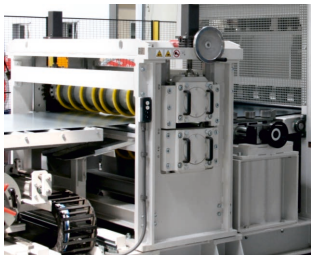
Prostownica wielorolkowa z rolkami podporowymi oraz wymienną kasetą.
Rolki podporowe i konstrukcja kasety zapewniają sztywne prowadzenie co gwarantuje wysoką jakość arkusza.
Wykonanie kasetowe prostownicy umożliwia łatwą obsługę rolek roboczych.



Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Projektowe INMET Sp. z o.o.; 43-130 Mikołów ul. Żwirki i Wigury 6
tel. *+48 32 722 05 34*; *info@inmet.com.pl;* *www.inmet.com.pl*

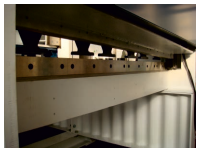
NOŻYCE WZDŁUŻNE

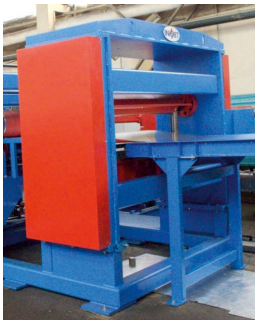
Przeznaczenie:
- brzegowanie pasma
- rozcinanie wzdłużne na pasy - przygotowanie formatek



NOŻYCE POPRZECZNE

Nożyce gilotynowe do cięcia nadążnego
Szerokość pasma:
1 000 - 2 000 mm
Nożyce rotacyjne.





UKŁADACZ ARKUSZY

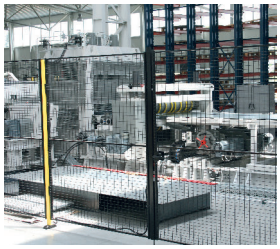
Długość arkusza:
min. 1 mb
max. 12 mb
wyrównanie arkuszy x-y
Układanie formatek „multiblanking”.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

System automatycznego ważenia paczki arkuszy.
Możliwość projektowania masy paczek.

SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA

System bezpieczeństwa zbudowany jest z modułów siatkowych posiadających elektrycznie monitorowane drzwi i obejmuje:
- system ogrodzeń blokujący dostęp do urządzeń technologicznych,
- centralną jednostkę bezpieczeństwa.



Jednostka centralizuje funkcje bezpieczeństwa, co pozwala na efektywne sterowanie i zarządzanie bezpieczeństwem linii i jest zgodne z normami CE.

Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Projektowe INMET Sp. z o.o.; 43-130 Mikołów ul. Żwirki i Wigury 6
tel. *+48 32 722 05 34*; *info@inmet.com.pl;* *www.inmet.com.pl*